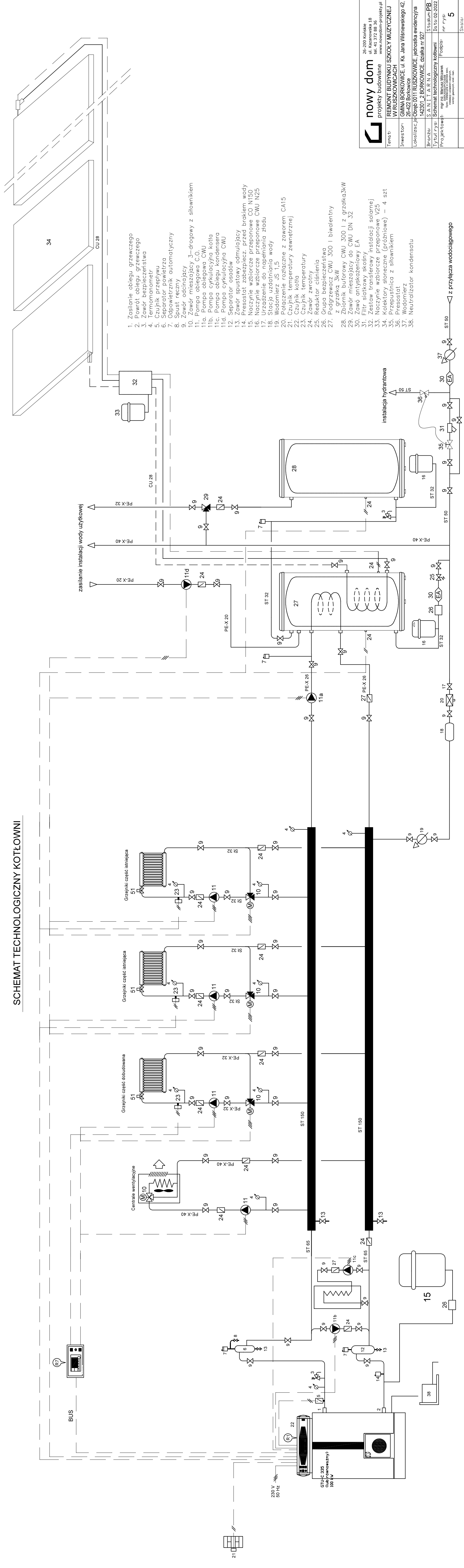


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI

1. Zasilanie obiegu grzewczego
2. Pompa cyrkulacyjna CWU
3. Zawór bezpieczeństwa
4. Termomanometr
5. Czujnik przepływu
6. Czujnik temperatury
7. Odpowietrznik automatyczny
8. Spust ręczny
9. Zawór odcinający
10. Zawór mieszający 3-drogowy z silnikiem
11a. Pompa obiegowa CWU
11b. Pompa cyrkulacyjna kotła
11c. Pompa obiegu kondensera
12. Separator rosoły
13. Zawór spustowy odpowietrznika
14. Presostat zabezpieczający przed brakiem wody
15. Naczynie zbiorcze przeprowone CO/N150
16. Naczynie zbiorcze przeprowone CWU/N25
17. Urządzenie do napełniania zbioru
18. Stacja uzdatniania wody
19. Wodociąg JS 1,5
20. Wodociąg zewnętrzny z zaworem CA15
21. Czujnik temperatury
22. Czujnik temperatury
23. Czujnik temperatury
24. Regulator
25. Regulator
26. Grupa zabezpieczeń
27. Podgrzewacz CWU 300 l biwalentny
28. Zgrzałka 3kW przy CWU 300 l z grzałką 3kW
29. Zawór mieszający do CWU DN 32
30. Zawór antyskażeniowy EA
31. Filtr siatkowy skośny
32. Zestaw transferowy instalacji solarnej
33. Zestaw transferowy instalacji solarnej
34. Kolektory słoneczne (różniowe) — 4 szt
35. Przepusznica z silnikiem
36. Presostat
37. Przepusznica z silnikiem
38. Neutralizator kondensatu

[illegible]